

# NEUKADUR MP 428

Modellpaste auf Epoxidharzbasis zur manuellen Anwendung

# altropol

**Verbesserte Qualität**

## Haupteigenschaften

- sehr gut mischbar
- gut bearbeitbar mit Modellschreinerwerkzeugen
- gute Haftung auf vielen Konstruktionsmaterialien
- bei Raumtemperatur aushärtende Formulierung
- geringe Dichte

## Anwendungen

- Bearbeitbare Deckschichten
- Großmodellbau
- Reparaturen von Formen und Modellen

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR MP 428	NEUKADUR Härter MP 428
Farbe		braun	weiß
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100
Mischungsverhältnis	Vol. - Teile	100	100
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,7	0,7
Viskosität 20 °C	mPa·s	pastös	pastös

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Verarbeitungszeit (20 °C) (200 g)	Minuten		40
Härtungszeit (20 - 25 °C Schichtstärke 40 mm)	Stunden		16

## Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes nach 7 Tagen bei RT (ca. Werte)

Härte	Shore D	DIN 53505	55
Wärmeformbeständigkeit HDT	°C	ISO 75	50
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ISO 11359	35
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	13
E-Modul aus Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	1.300
Schlagzähigkeit	kJ/m <sup>2</sup>	EN ISO 179	5
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	18
E-Modul aus Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	1.700

RT = Raumtemperatur

\* = in Arbeit

## Verarbeitungshinweise

Die NEUKADUR MP 428 wird mit dem NEUKADUR Härter MP 428 im Gewichtsverhältnis 1:1 von Hand oder mit einem Knetter vermischt, die Verarbeitungstemperatur sollte im Bereich von 20°C – 25°C liegen , niemals unter 18°C. Eine gute Vermischung ist bei Erreichen einer einheitlichen Farbe gegeben. Gute mechanische Eigenschaften, keine inneren Spannungen und eine hohe Dimensionsstabilität des ausgehärteten Formstoffes zeichnen diese Modellpaste aus. Die maximale Schichtstärke beträgt 40 mm in einem Arbeitsgang. Für dickere Schichten wird empfohlen, die zweite Schicht erst aufzutragen, nachdem die erste geliert ist.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel/>

## NEUKADUR MP 428

Modellpaste auf Epoxidharzbasis zur  
manuellen Anwendung

# altropol

### Lieferform

NEUKADUR MP 428	5 kg
NEUKADUR Härter MP 428	5 kg

### Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

### Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-08-30.2 / 1 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altpol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •