AltroFoam SF 50

Dichte 50 kg/m³
Vorläufiges Datenblatt

altropol

Haupteigenschaften

- ohne fluorierte Kohlenwasserstoffe als Treibmittel
- Weichschaum
- hand- und maschinenverarbeitbar
- einsetzbar in unbeheizten Formen
- geringes Raumgewicht

Anwendungen

- Bauteile für industrielle Anwendungen
- Hinterfütterungen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand 20 °C (ca. Werte)

		AltroFoam SF 50 Komp. A	AltroFoam SF 50 Komp. B
Farbe		transluzent	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	50
Mischungsverhältnis	Vol.-Teile	95	41
Dichte	g/cm³	1,05	1,24
Viskosität	mPa·s	1000	35

Eigenschaften der Mischung bei 20 °C (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s	500
Startzeit	Sekunden	11
Abbinde-/ Fadenzugzeit	Minuten	*
Steigzeit	Minuten	*
Klebfrei	Minuten	*
Dichte (frei geschäumt)	kg/m³	50
Expansionsverhalten	fach	20

*in Arbeit

Verarbeitungshinweise

Die AltroFoam SF 50 Komp. A vor der Verarbeitung intensiv aufrühren.

Beim Handansatz zuerst die Komponente A in den Mischbehälter geben. Nach Zugabe der Komponente B den Ansatz gründlich durchmischen und sofort vergießen.

Zum Durchmischen eignet sich am besten ein schnelllaufender Rührer mit ca. 1000 U/min.

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte mindestens 20 °C betragen.

Die Produkte sind stark feuchtigkeitsempfindlich.

Nach jeder Entnahme die Behälter sorgfältig dicht verschließen.

Die Formen für Hartintegralteile vor der Injektion auf 45 - 50 °C erwärmen. Für freigeschäumte Anwendungen ist eine Vorwärmung nicht notwendig.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel

Lieferform

AltroFoam SF 50 Komp. A	1 kg	10 kg	200 kg
AltroFoam SF 50 Komp. B	0,5 kg	5 kg	200 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.
• 2023-09-27.2 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •
• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •